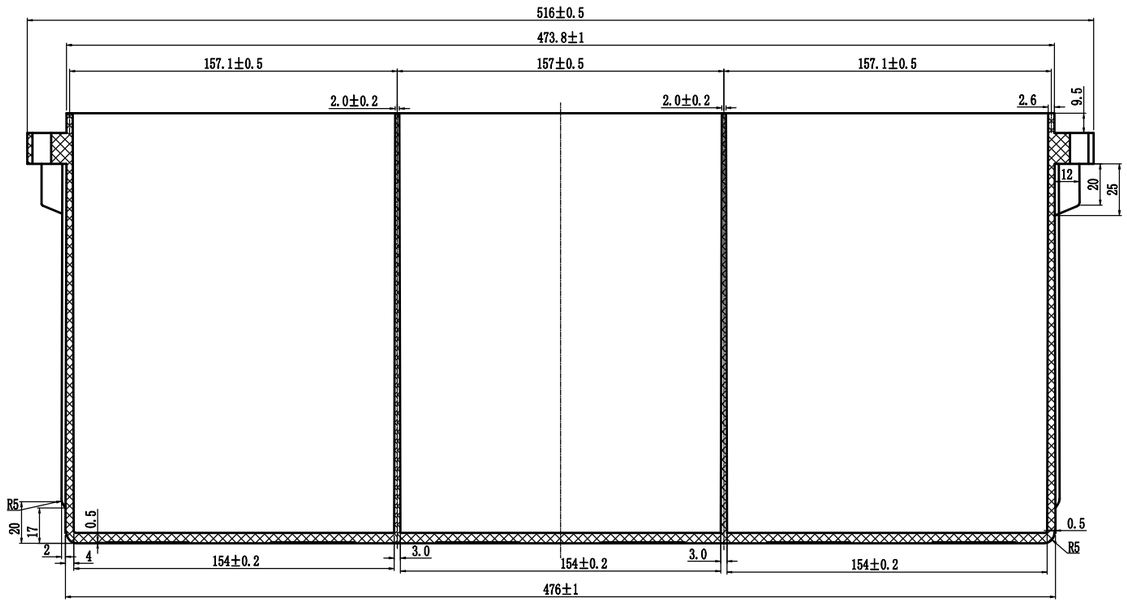
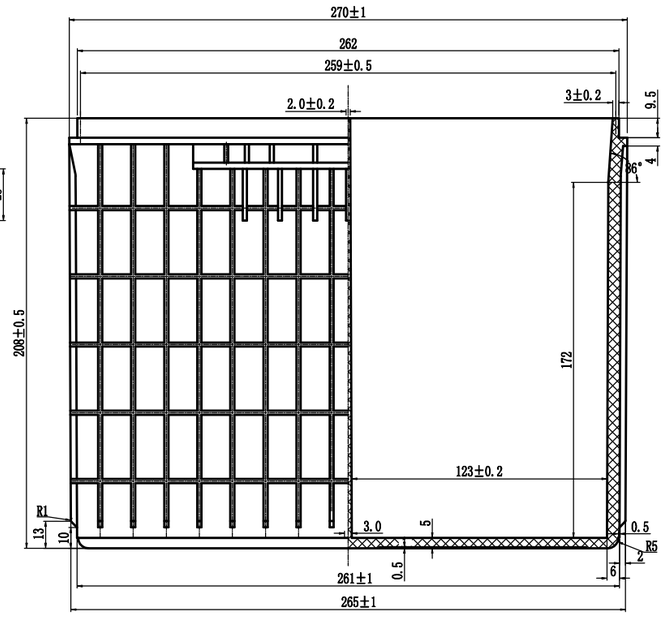
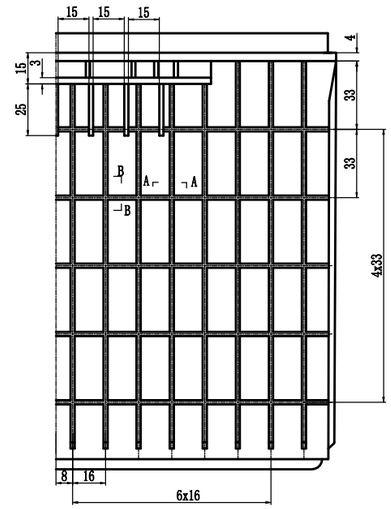
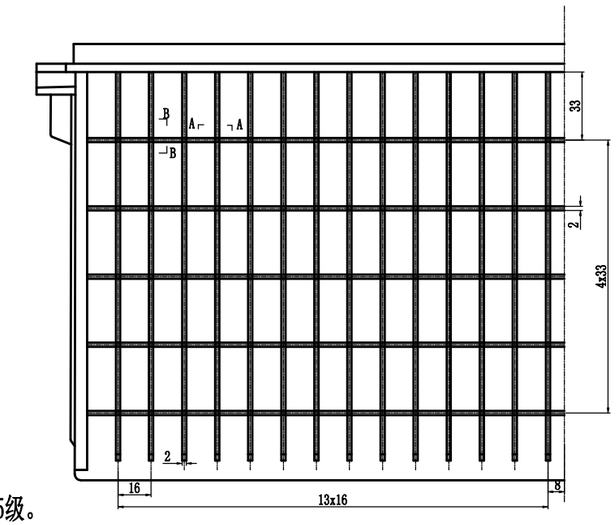
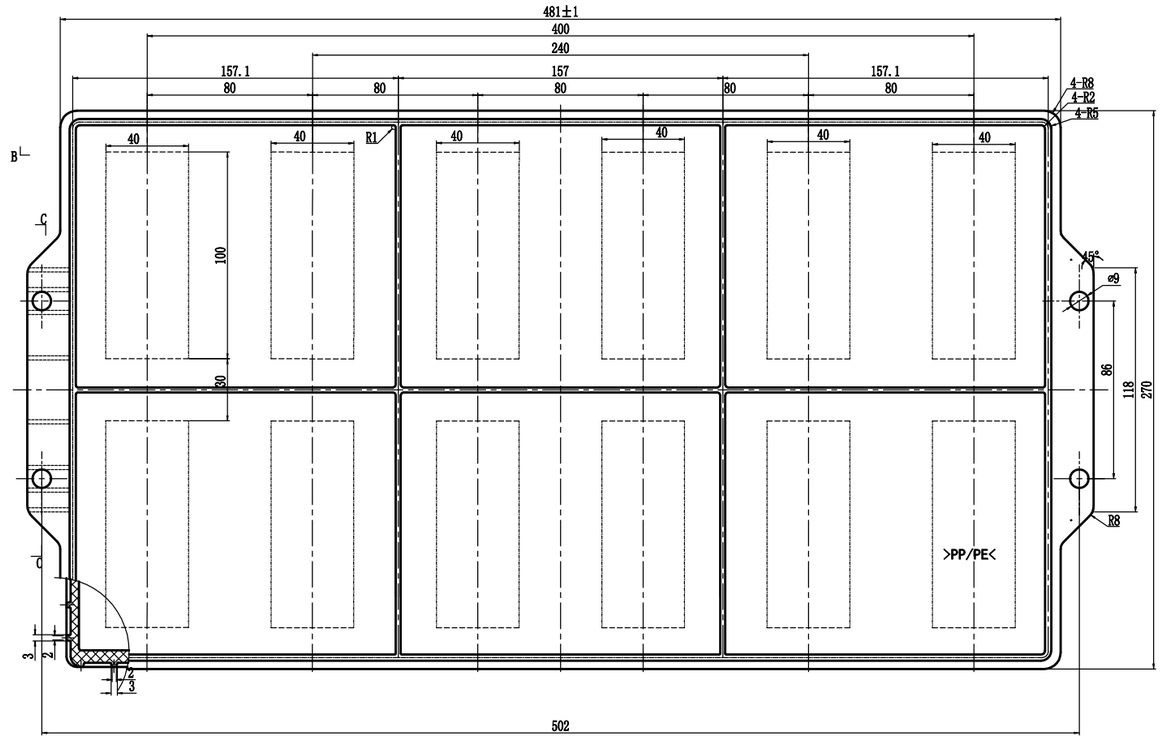
CFZ304-04

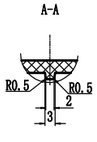


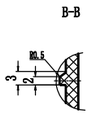


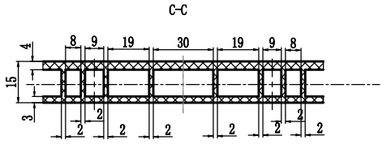












技术要求

1、应符合Q/BD581《塑料槽》标准。
2、未注脱模斜度酌情，但不得大于0.5。
3、未注公差尺寸的公差等级为：Q/BD102中的5级。
4、未注圆角R0.5~1。
5、热封格中心线、外形尺寸与蓄电池盖配制，变化方向要一致。
6、内表面粗糙度 $\frac{0.4}{}$ ，外表面粗糙度 $\frac{0.4}{}$ ，纹理为竖纹。
7、>PP/PE<标识为黑体，字高6mm，高出平面0.2~0.4mm。

编号	代号	名称	数量	材料	单件重(kg)	总重量	备注

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			工艺		
校对			标准化		
审核			批准		

序号		数量	
PP			
阶段标记	重量	比例	
S		1:3	
共 24 页	第 15 页		

风帆有限责任公司
徐水工业电池分公司

6-QFLZ-220（1100）-L
蓄电池槽

CFZ304-04